

RTP Compounds ESD 300 EM FR A

聚碳酸酯

RTP Company

总体		
添加剂	• 阻燃	
性能特点	• 静电放电保护 • 静态导电	• 良好的成型性能 • 阻燃性能
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.28	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2760	MPa	ASTM D638
抗张强度	64.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	8.0 到 12	%	ASTM D638
弯曲模量	2760	MPa	ASTM D790
弯曲强度	107	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	1500	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	127	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率 ²	< 1.0E+7	ohm	ASTM D257
体积电阻率	< 1.0E+4	ohm·cm	ASTM D257
Static Decay	< 2.00		FTMS 101C 4046.1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ³ (1.50 mm)	V-0		ASTM D3801

注射	额定值	单位制
干燥温度 - Desiccant Dryer	121	°C
干燥时间 - Desiccant Dryer	4.0	hr
Dew Point - Desiccant Dryer	-28.9	°C
建议的最大水分含量	0.020	%
加工 (熔体) 温度	288 到 316	°C
模具温度	82.2 到 121	°C
注塑温度	68.9 到 103	MPa

注射说明
Desiccant Type Dryer Required.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² ESD STM11.11

³ Values per RTP Company testing.